









## Technische Hinweise, Querschnittsformen

	<b>BEZEICHNUNG</b>	<b>ANWENDUNG</b>
	Spannuten normal	für Stahlbearbeitung TYP N
	Spannuten offen	für Messing TYP H
	Rücken umgelegt	für Aluminiumbearbeitung TYP W
	Doppelfase	für An-/Ausbohrungen, exakte Führung in Bohrbuchse durch 4 Fasen
	Mehrfasen-Stufenbohrer	
	Mehrfasen-Stufenreibahle	zum gleichzeitigen Bohren und Reiben
	Aufbohrer	
	Mehrfasen-Stufenaufbohrer	