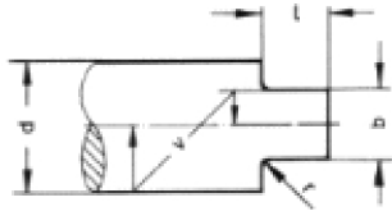
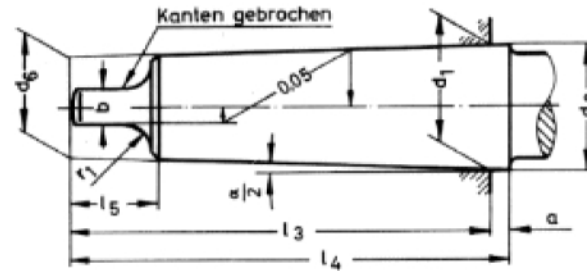


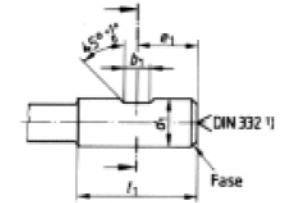
SCHAFTFORMEN



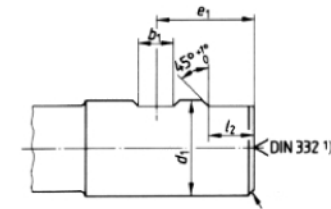
Werkzeug mit Zylinderschaft und Mitnehmer nach DIN 1809



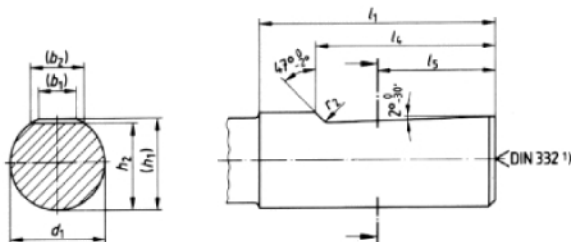
Werkzeug mit Kegelschaft DIN 228, Form B mit Austreibblappen



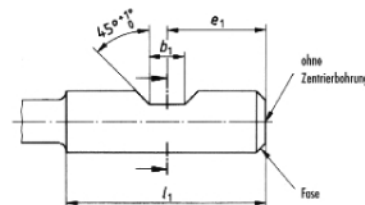
Werkzeug mit Zylinderschaft DIN 1835, Form B mit 1 Mitnahmefläche



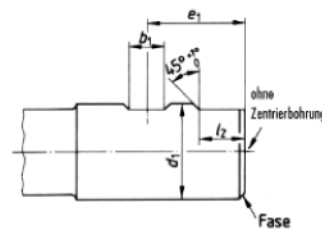
DIN 1835, Form B mit 2 Mitnahmefläche(n)



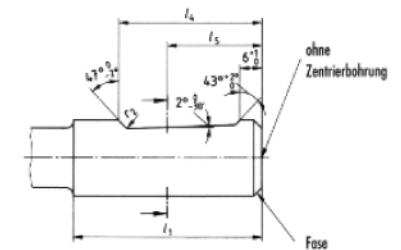
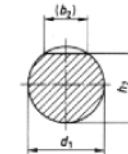
Werkzeug mit Zylinderschaft DIN 1835, Form E mit geneigter Mitnahmefläche



Hartmetallwerkzeug mit Zylinderschaft DIN 6535, Form HB mit 1 Mitnahmefläche



Hartmetallwerkzeug mit Zylinderschaft DIN 6535, Form HB mit 2 Mitnahmeflächen



Hartmetallwerkzeug mit Zylinderschaft und geneigter Spanfläche DIN 6535, Form HE