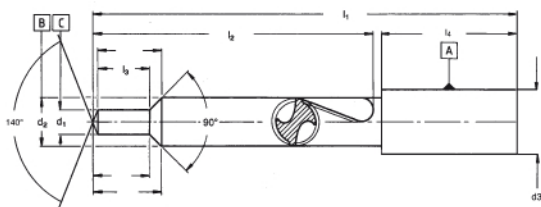


VHM Kurzstufenbohrer mit 2 Schneiden



$w = 90^\circ$

Ausführung „fein“ – für Durchgangsbohrungen

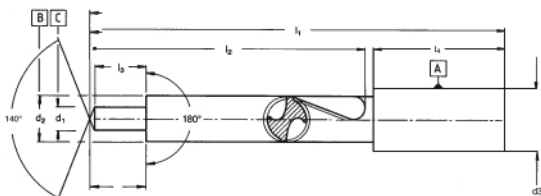
metr. Gewinde	Senker D d2 (mm)	Stufen D d1 (mm)	Schaft d3/h6 (mm)	Gesamtl. L1 (mm)	Spannutl. L2 (mm)	Stufenl. L3 (mm)
M3	6,0	3,2	6,0	64	28	9,0
M4	8,0	4,3	8,0	79	37	11,0
M5	10,0	5,3	10,0	89	43	13,0
M6	11,5	6,4	12,0	102	55	15,0
M8	15,0	8,4	16,0	115	65	19,0

Ausführung „mittel“ – für Durchgangsbohrungen

M3	6,6	3,4	8,0	79	34	9,0
M4	9,0	4,5	10,0	89	47	11,0
M5	11,0	5,5	12,0	102	55	13,0
M6	13,0	6,6	14,0	107	60	15,0

Ausführung „mittel“ – für Kernlochbohrungen

M3	3,4	2,5	6,0	62	20	8,8
M4	4,5	3,3	6,0	66	24	11,4
M5	5,5	4,2	6,0	66	28	13,6
M6	6,6	5,0	8,0	79	34	16,5
M8	9,0	6,8	10,0	89	47	21,0
M10	11,0	8,5	12,0	102	55	25,5
M12	13,5	10,2	14,0	107	60	30,0



$w = 180^\circ$

Ausführung „mittel“ – für Durchgangsbohrungen

M3	6,0	3,4	6,0	64	28	9,0
M4	8,0	4,5	8,0	79	37	11,0
M5	10,0	5,5	10,0	89	43	13,0
M6	11,0	6,6	12,0	102	55	15,0
M8	15,0	9,0	16,0	115	65	19,0

Auf Wunsch Fläche nach DIN 6535 HB oder HE, Aufpreis auf Anfrage